

MC-Fastpack 1264 compact

Styvt bindande och tätande injektionsharts



PRODUKTEGENSKAPER

- Lågviskös epoxibaserad duromerharts
- God injicerbarhet
- Hög penetrationsaktivitet på grund av låg ytspänning
- Optimal fukttolerans
- Snabb styrkeutveckling
- Fullständig härdning under dynamisk belastning
- Hög tryck- och draghållfasthet
- Vätsketät
- Kemiskt resistent
- REACH exponering: Inandning periodisk, bearbetning och applicering
- Miljöproduktdeklaration EPD

ANVÄNDINGSOMRÅDEN

- Styv fyllning genom injektion eller impregnering av sprickor, fogar och begränsade håligheter i anläggnings- och byggnadsverk under torra och fuktbelastade förhållanden
- Insprutningsarbete enligt EN 1504-5 och tyska koder DAfStb (reparationsanvisningar) och ZTVING (kontraktssriktlinjer för anläggningsarbeten)
- Förstärkning och vattentätning av underjordisk infrastruktur gjord av betong och murverk (brunns- och schaktkonstruktioner, avloppskonstruktioner)
- Manuell applicering med MC-Fastpack Power-Tool

ANSÖKNINGSRÅD

Förberedande åtgärder: Inför injektion ska konstruktionen undersökas enligt den senaste tekniken och teknikens regler och ett injektionskoncept ska planeras. Packare måste ställas in före injektion. En provinjektion rekommenderas.

Blandning av komponenterna: Komponenterna A och B i MC-Fastpack 1264 compact blandas när de passerar genom patronsystemets statiska mixer allt eftersom appliceringen fortskrider och kan injiceras direkt.

Arbetstiden för hartset beror på omgivningstemperaturen. Kylning av patronerna kan förlänga arbetstiden. Uppvärmning förkortar arbetstiden.

Injektion: Tvåkomponentinjektion genomförs med MC-Fastpack Power-Tool (utbytbar patronbricka 4:1) vid lågt injektionstryck.

MC-Surface Packer LP eller MC-Hammer Packer LP 12 packare rekommenderas för injektionsarbetet.

Appliceringsarbetet bör upphöra när komponent-/substrattemperaturen faller under 8 °C.

Se till att informationen i specifikationerna och säkerhetsdatabladet följs.

Rengöring av utrustning: Patronsystemet gör att utrustningen sannolikt inte behöver rengöras. Om smuts uppstår kan alla lösningsmedelsbeständiga verktyg rengöras med MC-Cleaner eco eller thinner produkt MCVerdünnung EP. Material som har reagerat eller stelnat måste avlägsnas mekaniskt.

TEKNISKA VÄRDEN OCH PRODUKTEGENSKAPER

| Karakteristisk | Enhet | Värde | Kommentarer |
|--------------------------|--------------------|------------|-------------------------------------|
| Blandningsförhållande | delar i volym | 4:1 | komp. A: komp. B |
| Densitet | kg/dm ³ | 1,08 | EN ISO 2811-1 |
| Viskositet | mPa·s | ca. 310 | EN ISO 3219 |
| Arbetstid | Minuter | ca. 40 | i patronsystemet |
| Tryckhållfasthet | N/mm ² | ca. 60 | EN ISO 604 |
| Draghållfasthet | N/mm ² | ca. 45,7 | DIN 53 455 |
| Ytspänning | mN/m | ca. 24.038 | Krüss-processor, Tensiometer K100 |
| Slutlig töjning | % | ca. 6,1 | DIN 53 455 |
| Appliceringsförhållanden | °C | 8 - 35 | komponent- och underjordstemperatur |
| E-modul | N/mm ² | ca. 2.600 | EN ISO 178 |
| Glasövergångstemperatur | °C | ca. 55 | EN ISO 11357-2 |

Alla tekniska värden är laboratorieresultat bestämda vid 21°C ±2°C och 50 % relativ luftfuktighet.

| | |
|--------------------------------|--|
| Rengöringsmedel för utrustning | MC-Verdunnung EP (tunnare), under inga omständigheter får vatten eller vattenhaltiga rengöringsmedel användas |
| Leveransformulär | 400 ml dubbelkammarpatron med ett volymförhållande på 4:1 8 patroner med 10 statiska blandare per låda. |
| Färgnyans | Transparent |
| Lagring | Kan förvaras i förseglade originalförpackningar vid temperaturer mellan 10°C och 25°C i torra förhållanden i minst 24 månader. |
| Bortskaffande av förpackningar | Se till att engångsbehållare är helt tomma. Se till att vår informationsbroschyr "Retur av tömd transport- och försäljningsförpackning" följs. Vi skickar gärna detta till dig på begäran. |

Säkerhets instruktioner

Observera säkerhetsinformationen och råden på förpackningsetiketterna och säkerhetsdatabladet. GISCOD: RE30

Obs: Informationen i detta datablad är baserad på vår erfarenhet och är korrekt så vitt vi vet. Det är dock inte bindande. Det kommer att behöva anpassas till den individuella strukturens krav, till den specifika applikationen och till icke-standardiserade lokala förhållanden. Applikationsspecifika förhållanden måste kontrolleras i förväg av planeringsingenjören/specifikationen och, om de skiljer sig från de angivna standardvillkoren, kräver individuellt godkännande. Teknisk rådgivning från MC:s specialistkonsulter ersätter inte behovet av en planöversyn av beställaren eller dess ombud med avseende på byggnadens eller strukturens historia. Med förbehåll för denna förutsättning är vi ansvariga för riktigheten av denna information inom ramen för våra villkor för försäljning och leverans. Rekommendationer från våra anställda som avviker från informationen i våra datablad är endast bindande för oss om de bekräftas skriftligen. I alla fall måste de allmänt accepterade reglerna och praxis som återspeglar den aktuella tekniken följas. Informationen i detta tekniska datablad gäller för produkten som tillhandahålls av det landsföretag som anges i sidfoten. Det bör noteras att data i andra länder kan skilja sig åt. De produkt-datablad som gäller för det aktuella främmande landet måste följas. Det senaste tekniska databladet ska gälla med undantag för tidigare, vederbörligen ersatta versioner. utfärdandedatumet i sidfoten måste följas. Den senaste versionen finns tillgänglig från oss på begäran eller kan laddas ner från vår hemsida.