

MC-Fastpack 2300 top

Duktilt och flexibelt injektionsharts för hållbar vattentätning av betong och murverk



PRODUKTEGENSKAPER

- Särskilt lågviskös polyuretanbaserat elastomerharts
- Mycket god injicerbarhet
- Hög penetrationsaktivitet på grund av låg ytspänning
- Vattenförträngande, ingen skumbildning
- Fullständig härdning under dynamisk belastning
- Hög elasticitet
- Hållbar vattentäthet
- Motsvarar brandklass B2 enligt DIN 4102 i insprutningsmediet
- CE-överensstämmelse enligt EN 1504-5: CE U(D2) W(1) (1/2/3/4) (5/40)
- Allmänt byggnadsmyndighetsgodkännande utfärdat av DIBt för injektion i mark och grundvatten
- REACH-exponering: permanent vattenkontakt, periodisk inandning, bearbetning och applicering
- Miljöproduktdeklaration EPD

ANVÄNDINGSOMRÅDEN

- Duktilt, flexibelt fyllmedel och tätningsmedel för sprickor, konstruktionsfogar och hålrum i betong och murverk under torra, vattenförande och trycksatta vattenförande förhållanden
- Insprutningsarbeten enligt EN 1504-5, DAfStb (reparationsanvisningar), ZTV-ING (entreprenadanvisningar för anläggningsarbeten)
- Tätning av murverk mot fuktinträning och uppstigande fukt
- Vattentätning av rör- och foderanslutningar till manhåls-/schaktkonstruktioner i avloppsinfrastruktur
- Tätningsinsprutning av manhålsringskarvar, rörgenomföringar, muffskarvar
- Manuell applicering med MC-Fastpack Power-Tool

ANSÖKNINGSRÅD

Förberedande åtgärder: Inför injektion ska en undersökning av konstruktionen och eventuella läckor utföras enligt teknikens ståndpunkt och teknikens regler och ett injektionskoncept planeras. Packare måste ställas in före injektion. En provinjektion rekommenderas.

Blandning av komponenterna: Komponenterna A och B i MC-Fastpack 2300 top blandas när de passerar genom patronsystemets statiska mixer allt eftersom appliceringen fortskrider och kan injiceras direkt.

Arbetstiden för hartset beror på omgivningstemperaturen. Kylning av patronerna kan förlänga arbetstiden. Uppvärmning förkortar arbetstiden.

Injektion: Tvåkomponentsinsprutning implementeras med MC-Fastpack Power-Tool (utbytbar patronbricka 1:1/2:1) vid lågt injektionsstryck.

MC-Surface Packer LP eller MC-Hammer Packer LP 12 packare rekommenderas för injektionsarbetet.

Appliceringsarbetet bör upphöra när komponent-/substrattemperaturen faller under 5 °C.

Se till att informationen i specifikationerna och säkerhetsdatabladet följs.

Rengöring av utrustning: Patronsystemet gör att utrustningen sannolikt inte behöver rengöras. Om smuts uppstår kan alla lösningsmedelsbeständiga verktyg rengöras med MC-Cleaner eco eller thinner produkt MCVerdünnung EP. Material som har reagerat eller stelnat måste avlägsnas mekaniskt.

TEKNISKA VÄRDEN OCH PRODUKTEGENSKAPER

Karakteristisk	Enhet	Värde	Kommentarer
Blandningsförhållande	delar i volym	1 : 1	komp. A: komp. B
Densitet	kg/dm ³	ca. 1,04	DIN 53479
Viskositet	mPa·s	ca. 55	EN ISO 3219
Arbetstid	Minuter	ca. 10	EN 1504-5 (upp till 1 000 mPa·s)
Appliceringsförhållanden	°C	5 – 40	komponent- och underjordstemperatur
Stam (fri)	%	ca. 100	
Töjning (i sprickan)	%	ca. 11 - 17	EN 12618-2
Draghållfasthet	N/mm ²	ca. 1,31	EN 12618-1
Ytspänning	mN/m	34.651	Krüss Processor, Tensiometer K100
Glasövergångstemperatur	°C	-34,2	EN ISO 11357-2
Expansion (med vatten)	%	ca. 4	EN 14406

Alla tekniska värden är laboratorieresultat bestämda vid 21°C ±2°C och 50 % relativ luftfuktighet.

Rengöringsmedel för utrustning	MC-Verdunnung EP (tunnare), under inga omständigheter får vatten eller vattenhaltiga rengöringsmedel användas
Leveransformulär	400 ml dubbelkammrpatron med ett volymförhållande på 2:1 8 patroner med 10 statiska blandare per låda.
Färgnyans	Ljusbrun
Lagring	Kan förvaras i förseglade originalförpackningar vid temperaturer mellan 5°C och 35°C i torra förhållanden i minst 18 månader.
Bortskaffande av förpackningar	Se till att engångsbehållare är helt tomma. Se till att vår informationsbroschyr "Retur av tömd transport- och försäljningsförpackning" följs. Vi skickar gärna detta till dig på begäran.

Säkerhets instruktioner

Observera säkerhetsinformationen och råden på förpackningsetiketterna och säkerhetsdatabladet. GISCOD: PU40

Obs: Informationen i detta datablad är baserad på vår erfarenhet och är korrekt så vitt vi vet. Det är dock inte bindande. Det kommer att behöva anpassas till den individuella strukturens krav, till den specifika applikationen och till icke-standardiserade lokala förhållanden. Applikationsspecifika förhållanden måste kontrolleras i förväg av planeringsingenjören/specifikationen och, om de skiljer sig från de angivna standardvillkoren, kräver individuellt godkännande. Teknisk rådgivning från MC:s specialistkonsulter ersätter inte behovet av en planöversyn av beställaren eller dess ombud med avseende på byggnadens eller strukturens historia. Med förbehåll för denna förutsättning är vi ansvariga för riktigheten av denna information inom ramen för våra villkor för försäljning och leverans. Rekommendationer från våra anställda som avviker från informationen i våra datablad är endast bindande för oss om de bekräftas skriftligen. I alla fall måste de allmänt accepterade reglerna och praxis som återspeglar den aktuella tekniken följas. Informationen i detta tekniska datablad gäller för produkten som tillhandahålls av det landsföretag som anges i sidfoten. Det bör noteras att data i andra länder kan skilja sig åt. De produkt-datablad som gäller för det aktuella främmande landet måste följas. Det senaste tekniska databladet ska gälla med undantag för tidigare, vederbörligen ersatta versioner. utfärdandedatumet i sidfoten måste följas. Den senaste versionen finns tillgänglig från oss på begäran eller kan laddas ner från vår hemsida.